

GE series

MONOCILINDRO

GE715 0 - GE716 0 - GE615 0 - GE616 0 - GE516 0



MONOCILINDRO

GE715 0 - GE716 0 - GE615 0 - GE616 0 - GE516 0



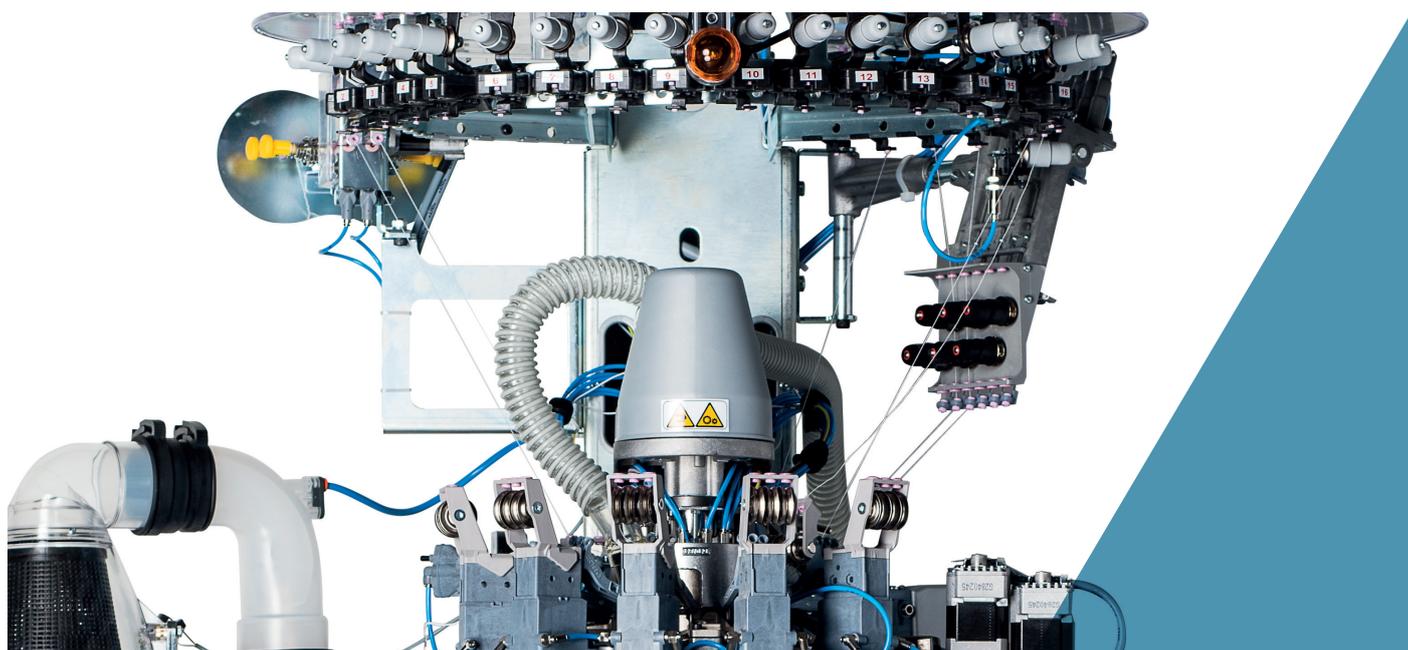
CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

TAPA DE LAS PLATINAS a alta velocidad para obtener una producción mayor

NUEVA ELECTRÓNICA pantalla táctil de 9" de alta resolución. Nueva interfaz fácil de usar, Conexiones Ethernet, WiFi y NFC, Bluetooth también esta disponible para desarrollos futuros

lenati

GE series



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GE715 0 - GE716 0 - GE615 0 - GE616 0 - GE516 0

Los modelos en una alimentación son los más vendidos de toda la línea monocilindro para calcetines de hombre por su versatilidad; pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en dos versiones con cinco o seis colores por hilera y en distintos diámetros y cantidad de agujas. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco o seis colores en la hilera, según el modelo, en malla lisa.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales
- Cantidad de guiahilos: veinte o veintiocho según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso (sólo GE516 0 - GE616 0 - GE716 0).
- Actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas: ocho o nueve según el modelo.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5
Profundidad max. cm 103.3
Altura max. cm 180

PESO MÁQUINA



Aprox. 230 kg

MONOCILINDRO

GE715 Ø - GE716 Ø - GE615 Ø - GE616 Ø - GE516 Ø

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE715 Ø	3"1/2	6 1/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE716 Ø	3"1/2	6 1/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE615 Ø	3"3/4	de 7 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE616 Ø	3"3/4	de 7 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE516 Ø	4"	de 6 1/2 a 19	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso; (sólo para GE516 Ø - GE616 Ø - GE716 Ø);
- Leva de formación de la malla 1º alimentación con 2 alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas de alta velocidad;
- Pantalla táctil de 9" de alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Nueve guiahilos en la alimentación;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Diez o dieciocho guiahilos para hilos de color, según el modelo;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado;
- Válvula parcializadora de abertura variable gracias a motor paso a paso.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL, también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Leva de formación de la malla en la 1º alimentación con tres alturas de trabajo
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tapa de las platinas motorizada para apretarlas
- Tapa de las platinas motorizada para apretarlas y posición angular
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Lámparas led de inspección
- Grupos para el color con tres guiahilos (sólo para GE615 Ø - GE715 Ø)
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el hilo elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, punto retenido y flotado.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, punto retenido y flotado.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en cuatro o cinco colores por hilera, según el modelo, más el fondo.

MONOCILINDRO

GE715 Ø - GE716 Ø - GE615 Ø - GE616 Ø - GE516 Ø



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	GE715 Ø - GE615 Ø cinco en la hilera más el fondo.
-------------------------------	--

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
TIPOS DE TEJIDO	Dibujos o selecciones 300 rpm Malla lisa sin dibujo 350 rpm.
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA																											
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20	
GE615 Ø	3"3/4	84	88	96		108	112	116	120	128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200			216	220		240
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm							
		72		84	88	96	100		108	112	116	120	128	132		144		156		168			180		192	200			
GE715 Ø	3"1/2	Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm							

Modelo	Ø	FINURA																																			
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20									
GE516 Ø	4"	84	88	96		108	112	116	120		128	132	136	144		156	160	168	176	180	188	192	200		216	220			240								
		Espesor de la aguja 1.00 mm								Espesor de la aguja 0.85 mm												Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm					
		84	88	96		108	112	116	120	128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200			216	220			240							
GE616 Ø	3"3/4	Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm															
		72		84	88	96	100		108	112	116	120	128	132		144		156		168			180		192	200			220								
		Espesor de la aguja 0.85 mm										Espesor de la aguja 0.70 mm										Espesor de la aguja 0.60 mm															

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son sólo indicativas y podrían variar sin ningún aviso. Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati. Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GE715 0 - GE716 0 - GE615 0 - GE616 0 - GE516 0

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

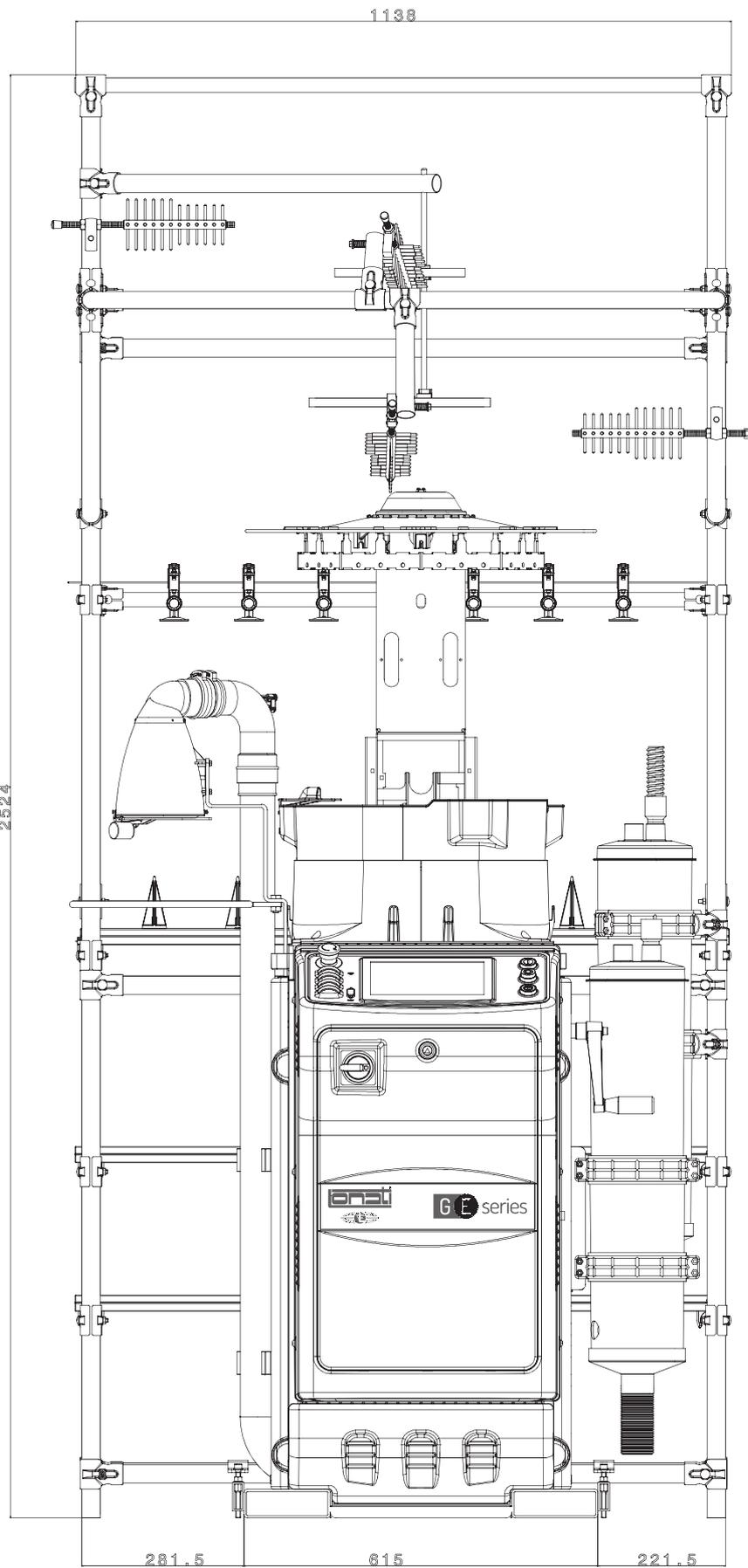
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

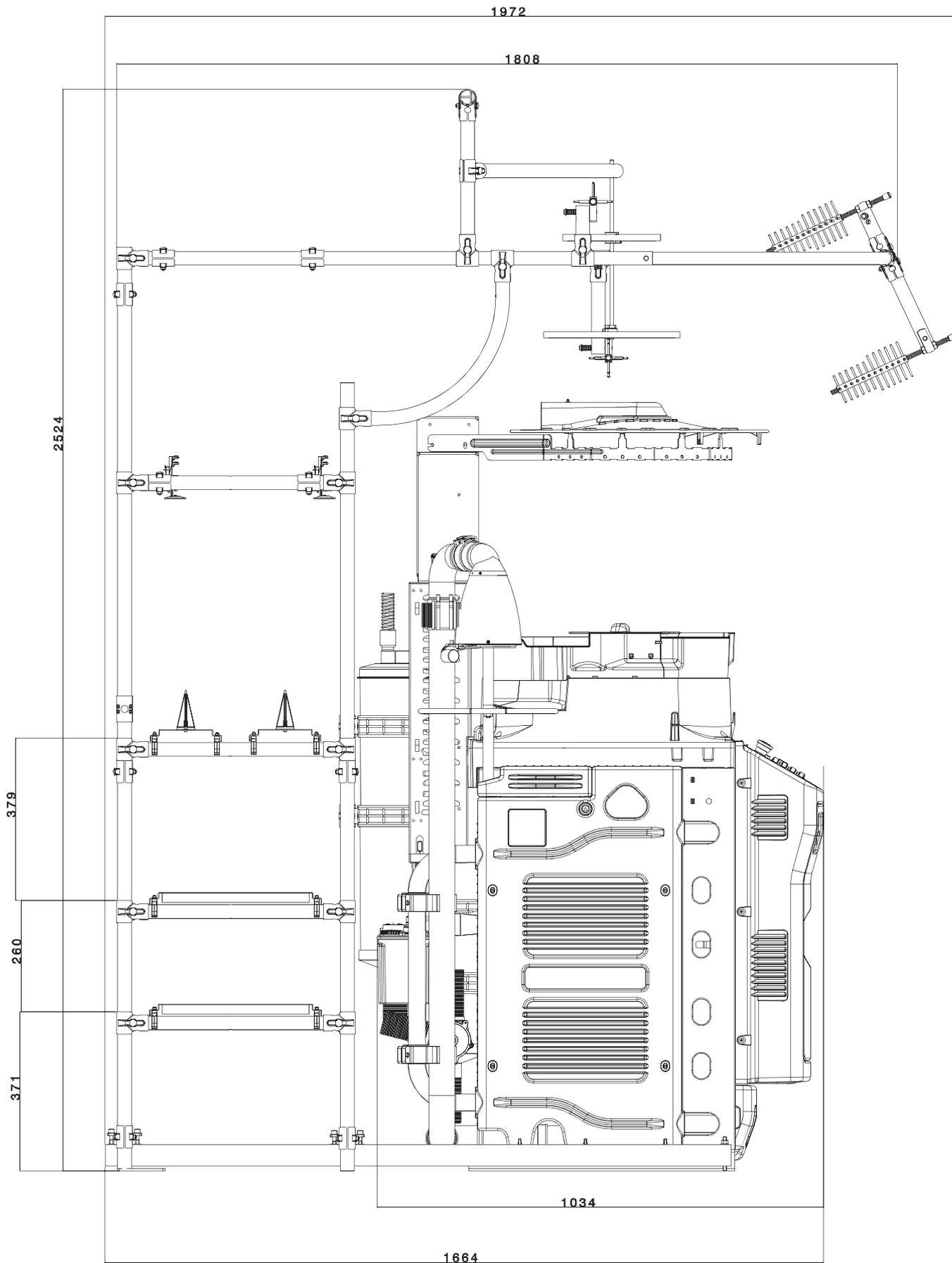
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIZIONE	CODICE	NR. ROCHE	PESO KG.	NOTE
Porta rocche	G3930706	23	20	Versione standard
Porta rocche	G3930707	23	20	Versione con antistrappo by BTR



DESCRIZIONE	CODICE	NR. ROCCHIE	PESO KG.	NOTE
Porta rocche	63930706	23	20	Versione standard
Porta rocche	63930707	23	20	Versione con antistrappo by BTR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com